HAGA CLIC PREPARARLO Y VER

Empaquetadora automatizada del polvo detergente de 500g 1kg en bolsas

Solicitud

Principales características

• Para un rendimiento estable: controlador de inversores dobles, sistema PLC actualizable, autodiagnóstico de fallas, codificador doble.

• Para una fácil operación: monitor de pantalla táctil, controlador PID de temperatura independiente,

• Para adaptabilidad: un conjunto de máquinas se puede aplicar a diferentes tipos de productos a través de dispositivos opcionales, tales como dispositivo de llenado de aire, línea de alimentación, etc.

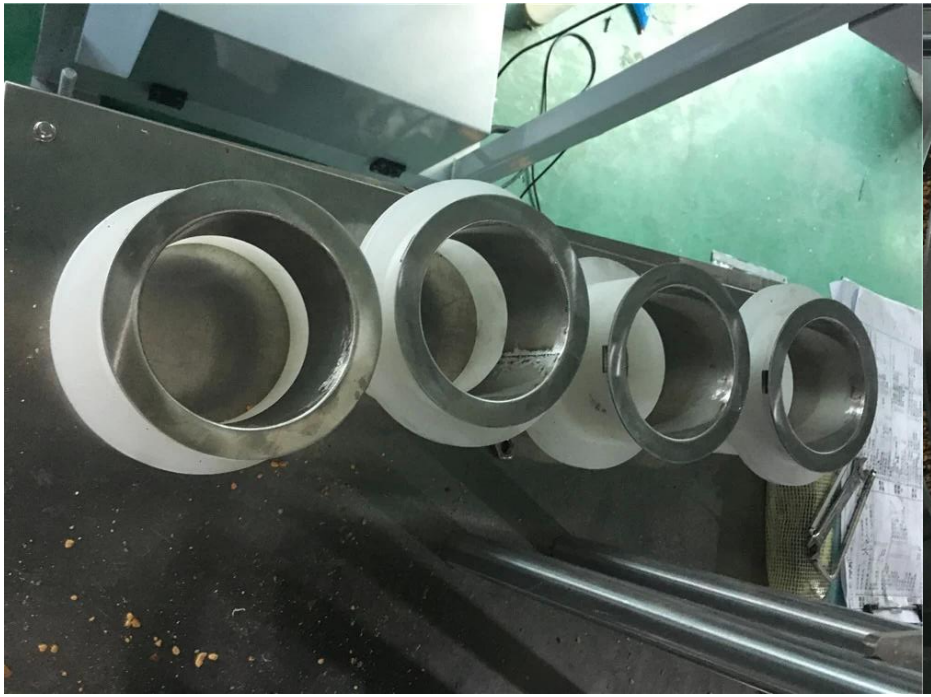
Especificación técnica

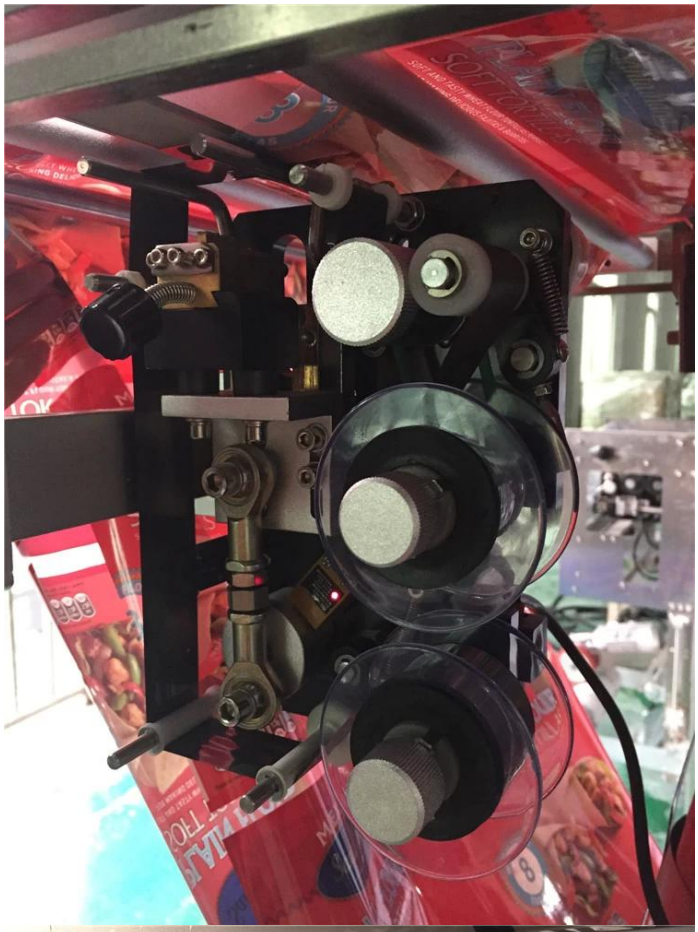
ITEM	DS-320A+
Measuring Method	Cup measuring
Measuring Volume	100 -1000g
Film Width	Max. 420mm
Bag Length	40-300mm
Bag Width	50-200mm
Film Thickness	0.06-0.10mm
Film Roll Diameter	Max.300mm
Power	220V, 50/60HZ, 1.2KVA
Machine Size	L)1170* W)950* H)1740mm
Optional Device	Date Coder / Air-filling Device / Punching Device
Machine Packing	Wooden Box

Imágenes detalladas

FREE
GE BEE

FREE RANGE BE





0986
REV
FUNC
PROG

Roll of film for bags

Cup metering

Bag former

Bag sealing and touch screen

Paquete

Nuestro equipo

Empaquetadora automatizada del polvo detergente de 500g 1kg en bolsas