

## Application



## Caractéristiques principales

- Pour des performances stables : contrôleur à deux onduleurs, système API évolutif, diagnostic d'auto-défaillance, double encodeur.
- Pour une utilisation facile : moniteur à écran tactile, contrôleur PID de température indépendant,
- Pour l'adaptabilité : un ensemble de machines peut être appliqué à différents types de produits via des dispositifs en option, tels que dispositif de remplissage d'air, ligne d'alimentation, etc.

## Moteur principal

Item	DS-320L	DS-420L	DS-520L	DS-720L
Measuring Range	150 ~ 150ml	150-1500ml	150~2000mL	150~4000ml
Packaging Speed	5 ~ 70 bags/min	5-60 bags/min	10~50 bags/min	10~40 bags/min
Bag Width	50 ~ 150mm	60-200mm	80~250mm	100-350mm
Bag Length	80 ~ 240mm	80-300mm	80~350mm	100~450mm
Film Roll Width	Max.320mm	Max.420mm	Max:520mm	Max:720mm
Film Thickness	0.04-0.08mm			
Machine Size	(L)1185 x (W)935 x (H)1245mm	(L)1217 x (W)1015 x (H)1343mm	(L)1488*(W)1080*(H)1 490mm	(L)1716*(W)1260*(H)1 820mm
Weight	550KG	650KG	750KG	900KG
Power	220V, 50/60HZ, 2KVA	220V, 50/60HZ,	220V, 50/60HZ, 3KVA	220V, 50/60HZ,
Optional Device	Date Coder / Air-filling Device / Punching Device			
Machine Packing	Wooden Box			



*Seaux enchaînés*



*Convoyeur de produits finis*





## Production Process



Chain bucket



Film roll holder



bag former



finished product



Horizontal sealing



Vertical sealing

**Forfait**



## ***Notre équipe***



Machine d'emballage de chips de pommes de terre avec des entreprises d'emballage alimentaire