

Application



Caractéristiques principales

- Pour des performances stables : contrôleur à deux onduleurs, système API évolutif, diagnostic d'auto-défaillance, double encodeur.
- Pour une utilisation facile : moniteur à écran tactile, contrôleur PID de température indépendant,
- Pour l'adaptabilité : un ensemble de machines peut être appliqué à différents types de produits via des dispositifs en option, tels que dispositif de remplissage d'air, ligne d'alimentation, etc.

Moteur principal

Item	DS-320L	DS-420L	DS-520L	DS-720L
Measuring Range	150 ~ 150ml	150-1500ml	150~2000mL	150~4000ml
Packaging Speed	5 ~ 70 bags/min	5-60 bags/min	10~50 bags/min	10~40 bags/min
Bag Width	50 ~ 150mm	60-200mm	80~250mm	100-350mm
Bag Length	80 ~ 240mm	80-300mm	80~350mm	100~450mm
Film Roll Width	Max.320mm	Max.420mm	Max:520mm	Max:720mm
Film Thickness	0.04-0.08mm			
Machine Size	(L)1185 x (W)935 x (H)1245mm	(L)1217 x (W)1015 x (H)1343mm	(L)1488*(W)1080*(H)1 490mm	(L)1716*(W)1260*(H)1 820mm
Weight	550KG	650KG	750KG	900KG
Power	220V, 50/60HZ, 2KVA	220V, 50/60HZ,	220V, 50/60HZ, 3KVA	220V, 50/60HZ,
Optional Device	Date Coder / Air-filling Device / Punching Device			
Machine Packing	Wooden Box			



Seaux enchaînés



Convoyeur de produits finis





Production Process



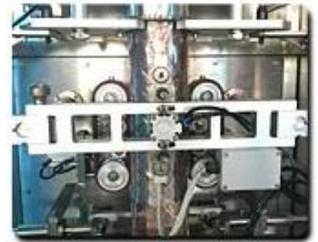
Chain bucket



Film roll holder



bag former



Vertical sealing



Horizontal sealing



finished product

Forfait



Notre équipe



Machine d'emballage de chips de pommes de terre avec des entreprises d'emballage alimentaire