

□□ □□ □□ □□

□□ □ □□

| | |
|---|---|
| 1 | □□ □□□□ □□/□□□□/□□□□ □□ □□□□ □□□ □ □□□□. |
| 2 | □□ □□ □□, □□□□ □□ □□; □□ □□ □□, □□□□ □□ □□ □ □□□ □□□□ □□. |
| □ | □□□□ □□□□ □ □□ □□, □□ □□□□ □□ □□ □□ □□□□ □□ □□. |
| 4 | □□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□. |

□□ □□□□:



□□ □□



□□ □□



□□ □□□



□ □

□ □ □ □ □ □ □ □
□ □, □ □, □ □, □ □ □ □, □ □ □ □ □ □ □ □ □ □, □ □ □ □ □, □ □ □ □ □, □ □ □ □



德迅 德迅
 OPP/PP, OPP/CE, MST/PE/PET/PE 德迅 德迅德迅德迅德迅. 德迅

德迅 德迅



Objetivos:

- Diseñar un sistema de producción eficiente y seguro!
- Reducir costos; mejorar calidad; aumentar productividad

Organización:

- Definir roles y responsabilidades.

Recursos:

- Personal capacitado
- Herramientas adecuadas!

Procedimiento:

1. Identificar los recursos necesarios, evaluarlos y asignarlos.
 2. Definir el flujo de trabajo, los tiempos de ciclo y los puntos de control de calidad.
 3. Implementar el sistema de producción y monitorear el desempeño.
 4. Mejorar continuamente: 20% (mejora incremental) o 80% (mejora radical).
- (Nota: Este procedimiento debe adaptarse a las necesidades específicas de cada proyecto.)



□□ □□

Foshan desession □□ □□□□ Co., □□ □□ □□ □□ □□ □□
□□ □□ □□ □□ □ □□.

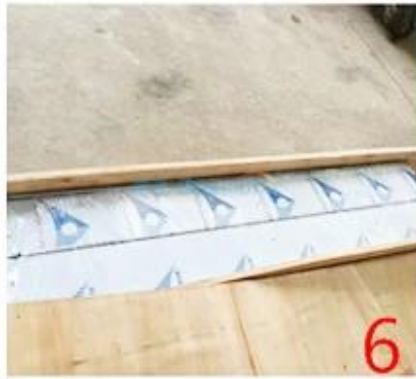
□□□ □□□ □□□ □□□ □□ □□□□ (□□□ □□□ □□ □□□
□□□ □□ □□□) □ □□□ □□ □□□ □□ □□
(□□□ □□ □□ □□ □□□□□□).

□□ □□ □□□ □□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□.
□□, □□, □□□ □□□□□.

□□□□□ □□ □ □□□ □□□ □□□ □□□□. □□□□
□□□ □□□□□ □□ □□□□□ □□□□□
□□ □□, □□ □□,
□□□ □□□ □□ □□, □□□ □□□ □□□, □□□□ □□□□
□□ □□□.

□□:

□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□ 15~30□□ □□□□,
□□, □□ □□ □□(DHL □)



□□ □□ □□ □□□