

High speed Ear band welding machine





参数设置

延时旋转	0.10	S	气缸下压延时	0.00	S
旋转圈数	0.50	圈	气缸下压时间	0.40	S
旋转频率	2500	HZ	焊接时间	0.40	S
压绳延时	0.10	S	冷却时间	0.10	S
剪刀伸出延时	0.00	S	压绳时间	0.10	S
剪刀伸出时间	0.25	S	松绳时间	0.10	S
剪刀剪断时间	0.08	S			

WE!NVIEW

德迅 Dession



Contact us



+86 17328052077

Whatsapp



+86 17328052077

Skype



+86 17328052077

Wechat



+86 17328052077

Mobile



Email:
dession-win@fsdspm.com

Email

Win Tan