High speed Ear band welding machine

参数设置
延时旋转 0. 10 S
旋转圈数 0. 50 圈
旋转频率 2500 HZ
压绳延时 0. 10 S
剪刀伸出延时 0. 00 S
剪刀伸出时间 0. 25 S
剪刀剪断时间 0. 08 S
气缸下压延时 0. 00 S
气缸下压时间 0. 40 S
焊接时间 0. 40 S
冷却时间 0. 10 S
压绳时间 0. 10 S
松绳时间 0. 10 S
运行
WEINVIEW
德迅 Dession

Contact us

Whatsapp +86 17328052077

Skype +86 17328052077

Wechat +86 17328052077

Mobile +86 17328052077

Email: dession-win@fsdspm.com

Win Tan