

PLCの動作原理と制御回路の設計

1. PLCの基本概念

1	PLCとは、工業用制御装置の一種で、プログラマブルな論理制御を行う。
2	PLCの構成要素は、CPU、電源、入出力モジュール、拡張モジュールなど。
3	PLCの動作原理は、スキャンサイクルと呼ばれる一連の処理を繰り返す。
4	スキャンサイクルは、入力スキャン、プログラム実行、出力スキャンの3つのステップからなる。
5	入力スキャンでは、外部からの入力信号を読み取り、内部変数に格納する。
6	プログラム実行では、あらかじめ設定された制御プログラムを実行する。
7	出力スキャンでは、実行結果に基づいて、外部への出力信号を送信する。

2. 制御回路の設計



□□□□□□□□□□



□□□□□□□□□□



□□□□□□ □□□□□□



1.Dession Packaging Machinery Co., Ltd

2. CE

3.

4.

4. □□□□□□□□ : 2 □□ (□□□□□□□□) □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

[illegible]

AFTER-SALES SERVICE

Foshan Dession Packaging Machinery Co., Ltd 佛山德申包装机械有限公司
Foshan Dession Packaging Machinery Co., Ltd 佛山德申包装机械有限公司

[illegible][illegible][illegible]

15-30 日 (DHL 日)

[illegible]