Otomatik yemeklik yağ kese paketleme makinesi



Makine gösterisi detayları:



Uygulama:

Dession otomatik sıvı paketleme makinesi, su, meyve suyu, bal, krema, sos, süt, reaktif, böcek ilacı emülsiyonu, boyalar, pigmentler vb.





Özellikler:

- 1. verimli hale getirmek için: torba, doldurma, mühürleme, kesme, Isıtma, tarih/lot numaraları herhangi bir zamanda numaraya ulaşır;
- 2. akıllı: paketleme çantasının hızı ve uzunluğu, ekran paylaşımı yoluyla değiştirilmeden ayarlanabilir;
- 3. iş: ısı dengesine sahip bağımsız sıcaklık kontrol cihazı farklı ambalaj malzemelerine sahip olabilir;
- 4. fonksiyon: güvenli çalışma ve filmi saklama ile otomatik durdurma fonksiyonu;
- 5. uygun: işletme ve bakım için düşük kayıp, emek, kolay.

Makine paketleme ve nakliye:

paketleme için

Dession, filmle başlamak üzere paketlenmiş tüm bileşenleri silecek ve ardından kontrplak kasaya koyacaktır.

(Fümigasyon içermez)

Sevkiyat için

Deniz, hava veya ekspres fark etmeksizin size yükü sunabiliriz, ayrıca nakliye için acenteyi uygun hale getirebilirsiniz.









Satış sonrası servis:

WHY CHOOSE DESSION ?

- MADE TO MEASURE SOLUTIONS
- TECHNICAL ADVICE CONCERNING PACKAGING
- REMOTE TRAINING AND SUPPORT
- DESPATCH OF SPARE IN NO TIME

AFTER-SALE SERVICE

- 1. Manules/Videos of machine installation, adjusting, setting, maintenance are provided to help with the machine.
- 2. If any problem occured, video communication available on 24 hours;
- Dession engineers & technicians are available send to your country for service if you accept to be charge the expenditure;
- 4. Warranty: 2 years guranty of Electric accessories and free life time maintenance of machine excluding freight;
- 5. Dession has an independent team for after-sale service. any emergency please call the salesman in sevice of you.

Şirket tanıtımı:

Company introduction



Our Company

FOSHAN DESSION PACKAGING MACHINERY

CO., LTD is a comprehensive modern company integrating research, manufacturing and sale.

Since founded, it has been taking shape by advanced technology which we continuously research, develop and apply.

years manufacturer

Company plant area of more than 8000 square meters, more than 120 employees, including 8 engineers, designers 4 people, research and development team with nearly 20 people.







All technologies and equipments are based on practicality and applicability, striving to improve efficiency and creating surplus value to the utmost for customers.



Atölye gösterileri:







